

CAD/CAM systém Radan® ve výrobě požárních dveří ve Vipax, a. s.

Firma Vipax, a.s. byla založena v roce 2001 ve Zlíně. Od počátku se zaměřovala na montážní práce v oboru požární ochrany. Postupem času se firma zaměřila na výrobu a certifikaci protipožárních uzávěrů.

Mimo klasické protipožární uzávěry, jako jsou dveře a revizní dvířka, se zaměřujeme také na vývoj a výrobu speciálních plynotěsných a tlakotěsných uzávěrů.



Jiří Chvátal:

Jak probíhal výběr CAD/CAM software a proč je právě Radan® to pravé řešení pro Vás?

Pavel Jadrníček:

Hlavní požadavek na CAD/CAM software byla jednoduchá obsluha, integrace programování všech strojů do jednotného prostředí, kvalitní nesting a možnost práce s díly ve 3D s načítáním nativních 3D dat z našeho CAD software SolidWorks® s možností tvorby rozvinů rovnou z načtených 3D dat. Radan® nám nabídl moderní uživatelské rozhraní s jednoduchou obsluhou, široké možnosti tvorby technologie pro tváření plechu, velmi kvalitní nesting, lepší pořizovací cenu než u standardně dodávaného software, ale především nám, na rozdíl od standardně dodávaného software, ponechal otevřené ruce do budoucna pro případ nákupu strojů od jiného výrobce než od firmy Trumpf®, kdy nemusíme s každou novou značkou strojů kupovat opět další software, školit znovu programátora a řešit nekompatibilitu dat a nemožnost sdílení technologických databází mezi těmito softwary.

Zvyšující se požadavky ze strany zákazníků na kvalitu a provedení výrobků nás donutily opustit klasickou zámečnickou výrobu a investovat do výroby pro tváření a zpracování plechů.

Protipožární dveře naší firmy můžete najít po celé České a Slovenské republice, ale také v rafinerii v Norsku a v technologických celcích v Africe.

Jiří Chvátal:

Jakým směrem jste se rozhodli směřovat investice do výroby?

Pavel Jadrníček:

Rozhodli jsme se pro zakoupení moderních CNC tvářecích strojů a také moderního CAD/CAM software pro jejich optimální využití. Ve výrobě využíváme tři stroje od firmy Trumpf® - děrovací lis TruPunch 3000 a dva ohraňovací lisy TruBend 5170 a TruBend 3066. Ve výběrovém řízení, které předcházelo jak nákupu strojů, tak nákupu software pro programování CNC tvářecích strojů, jsme se rozhodli ke strojům Trumpf® zakoupit místo firemního software TOPS®, který funguje pouze se stroji této značky univerzální CAD/CAM systém Radan® od firmy Nexnet, a.s.

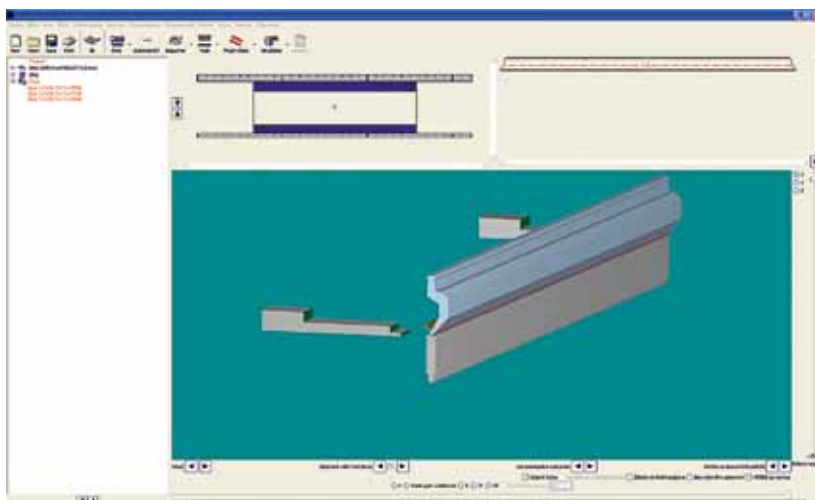
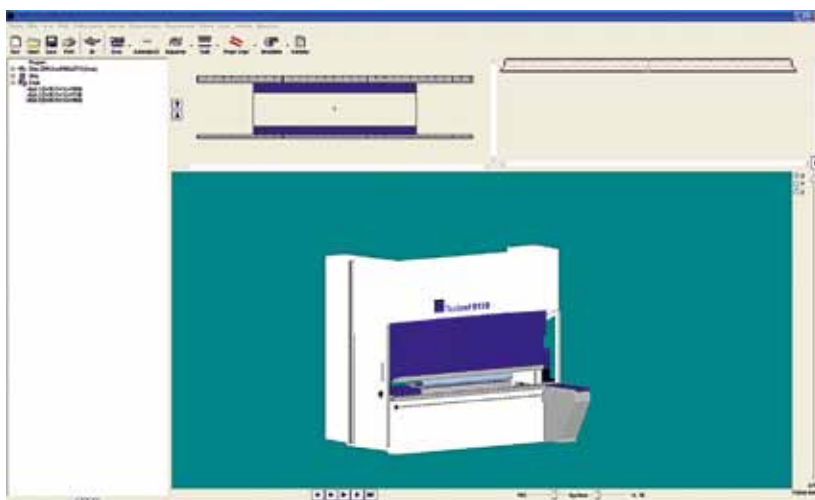
Jiří Chvátal:

Měli jste před nákupem nějaké zkušenosti s tvářecími stroji a CAD/CAM software?

Pavel Jadrníček:

Vzhledem k tomu, že jsme až do doby instalace strojů a Radanu® vše kooperovali, nebyly s obsluhou CNC tvářecích strojů ani přípravou technologie žádné zkušenosti. Se vším jsme začínali tzv. „na zelené louce“. Přesto jsme vše zvládli.





Radan© nám vyřešil programování všech stávajících i budoucích strojů bez ohledu na výrobce strojového vybavení, to by s firmním software dodávaným ke strojům nebylo možné a považujeme to za velkou výhodu do budoucna.

Jiří Chvátal:

Jaký CAD software využívá vaše konstrukce?

Pavel Jadrníček:

Pro konstrukci výrobků používáme SolidWorks®. 3D modely načítáme přímo do Radanu, kde se provede jejich rozvin, tvorba technologie a generování NC kódů pro všechny naše stroje.

Jiří Chvátal:

Kolik licencí Radanu® jste zakoupili a v jaké konfiguraci?

Pavel Jadrníček:

Zakoupili jsme jednu licenci Radanu® v konfiguraci modulů Radraft pro 2D kreslení, Radan3D pro načítání 3D dat z CAD, 3D kreslení a tvorbu rozvinů, Radpuch pro tvorbu technologie na vysekávacích lisech, Radbend pro programování ohraňovacích lisů a Radnest pro tvorbu nestingu.

Jiří Chvátal:

Kolik pracovníků v Radanu® nyní pracuje?

Pavel Jadrníček:

V Radanu® pracuje 1 pracovník přípravy výroby a tvoří v něm technologii a NC programy pro děrovací lis i oba ohraňovací lisy Trumpf® z 3D dat načtených přímo ze SolidWorks®.

Jiří Chvátal:

Jak dlouho už využíváte Radan® a jaké přínosy pro vás mělo jeho nasazení ve výrobě?

Pavel Jadrníček:

Radan využíváme už 2 roky. Díky jednoduchému ovládní a silným nástrojům pro tvorbu technologie nám velmi usnadňuje přípravu zakázek a díky kvalitnímu nestingu nám také optimalizuje spotřebu materiálu. Díky bezproblémovému načítání 3D dat ze SolidWorks® jsme ušetřili ve výrobě mezičlánky v podobě přípravy klasických 2D výrobních výkresů, což vedlo k zásadnímu zrychlení celého výrobního procesu a především k velké úspoře času a práce konstruktérů. Dalšími užitečnými funkcemi jsou výpočet výrobního času na stroji a především využití materiálu, což využíváme jako jeden z parametrů při naceňování zakázek.

Jiří Chvátal:

Jak jste s Radanem® spokojeni a doporučili byste jeho nasazení i dalším firmám?

Pavel Jadrníček:

S CAD/CAM software Radan® jsme spokojeni a mohu jej doporučit i dalším firmám jako komplexní řešení pro zpracování plechu.

Jiří Chvátal:

Jaké má Vipax plány do budoucna?

Pavel Jadrníček:

Hlavním cílem je úspěšné zvládnutí implementace ERP systému tak, aby spolu s Radanem® a stroji Trumpf® tvořil výkonný celek, který pomůže naší firmě dále růst a rozvíjet se.

Společnost Nexnet a.s. je tradičním dodavatelem CAD/CAM řešení pro tváření plechu.

Jiří Chvátal,

Manažer prodeje CAD/CAM software Nexnet a.s.

<http://www.radancz.cz/>